

ISTITUTO COMPRENSIVO STATALE - "B. CROCE"-VITULAZIO
Prot. 0007894 del 13/09/2022
VII (Uscita)

Ai Componenti del Comitato di Valutazione

Al componente esterno:

Prof. Izzo Ermanno

Componenti Docenti:

Borrelli Maria Rosaria

Cracas Angela

Zeppetella Carmelina

Componenti Genitori:

Caruso Vincenzo

Ricciardi Raffaella

E pc

Al personale docente

Al Consiglio di Istituto

All'Albo/Sito

Agli Atti

OGGETTO: Decreto di Costituzione del Comitato di Valutazione del personale docente.Triennio 2021/2024

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

VISTO l'art. 1, commi 126, 127, 128, 129 e 130 della Legge 107/2015;

VISTA l'art. 11 del TestoUnico di cui al Decreto Legislativo 16 Aprile 1994, n. 297, come novellato dall'art. 1 c. 129 della legge 107/2015;

VISTA la delibera di individuazione del Collegio dei Docenti del 29/10/2021;

VISTE le delibere del Consiglio di Istituto del 13 dicembre 2021 e del 9 settembre 2022 (scelta dei genitori e del docente facenti parte del Comitato di Valutazione);

VISTO il decreto di nomina del Componente esterno da parte dell'USR – Campania n. 7744 del 14/03/2022;

DECRETA

La costituzione del Comitato di valutazione di cui all'oggetto, avente la funzione di individuare i criteri per la valorizzazione del merito del personale docente sulla base:

a) della qualità dell'insegnamento e del contributo al miglioramento dell'istituzione scolastica, nonché del successo formativo e scolastico degli studenti;

- b) dei risultati ottenuti dal docente o dal gruppo di docenti in relazione al potenziamento delle competenze degli alunni e dell'innovazione didattica e metodologica, nonché della collaborazione alla ricerca didattica, alla documentazione e alla diffusione di buone pratiche didattiche.
- c) delle responsabilità assunte nel coordinamento organizzativo e didattico e nella formazione del personale.

Il Comitato è così costituito:

Presidente	D.S. Orabona Daniela
Componente Esterno Individuato dall'USR	Prof. Izzo Ermanno
Componente Docente Designata dal Collegio dei Docenti	Ins. Borrelli Maria Rosaria Ins. Zeppetella Carmelina
Componente Docente Designata dal Consiglio di Istituto	Ins. Cracas Angela
Componente Genitori Designata dal Consiglio di Istituto	Sig. Caruso Vincenzo Sig.ra Ricciardi Raffella

Il Comitato esprime altresì il proprio parere sul superamento del periodo di formazione e di prova per il personale docente ed educativo. A tal fine il Comitato è composto dal Dirigente Scolastico, che lo presiede, dai docenti di cui al comma 2, lettera a), ed è integrato dal docente a cui sono affidate le funzioni di tutor.

Il presente decreto ha decorrenza immediata e perdura, entro il triennio 2021/2024, fino al permanere dei requisiti previsti dalla vigente normativa.

Ai sensi dell'art. 1, comma 130 della Legge 107/2015 "Ai Componenti del Comitato non spetta alcun compenso, indennità, gettone di presenza, rimborso spese o emolumento comunque denominato".

IL DIRIGENTE SCOLASTICO
dott.ssa Daniela Orabona

Firma autografa omessa ai sensi
dell'art. 3 del D. Lgs. n. 39/1993